



| ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ (начало) | | | | ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ (окончание) | | | |
|--------------------------------|--|----------------|-------------|-----------------------------------|---|----------------|-------------|
| № помещ. | НАИМЕНОВАНИЕ | Площадь, кв. м | Кат. помещ. | № помещ. | НАИМЕНОВАНИЕ | Площадь, кв. м | Кат. помещ. |
| 101 | Тамбур | 18,6 | | 140 | Коридор | 170,4 | |
| 102a | Кладовая анодов | 9,1 | Д | 140a | Коридор | 5,7 | |
| 103 | Лестничная клетка | 20,0 | | 1405 | Шлюз для тележек | 1,7 | |
| 103a | Тамбур | 4,8 | | 142 | Компрессорная | 56,0 | |
| 104 | Вестибюль | 56,0 | | 142a | Помещение системы пылеудаления | 44,5 | В4 |
| 106 | Умывальная санузла муж. | 11,9 | | 143 | Коридор | 92,5 | |
| 107 | Санузел муж. | 8,7 | | 144 | Участок нанесения паяльной маски кл. 8 ИСО | 151,8 | В3 |
| 108 | Санузел жен. | 6,9 | | 144a | Шлюз для тележек | 1,5 | В4 |
| 108a | Умывальная санузла жен. | 9,5 | | 144a | Шлюз для тележек | 1,7 | |
| 109 | Коридор | 33,9 | | 145 | Участок технического обслуживания (сервисная служба) | 95,3 | |
| 110 | Тамбур | 4,1 | | 145a | Участок сборки панелей кл. 8 ИСО | 85,3 | В3 |
| 111a | Кладовая химикатов | 31,0 | В4 | 145b | Шлюз для тележек | 1,7 | |
| 112 | Кладовая кислот | 28,6 | В4 | 146 | Склад запчастей | 146,8 | В4 |
| 113 | Кладовая щелочей | 35,6 | В4 | 146a | Участок микроволнового контроля кл. 9 ИСО | 211,3 | В4 |
| 114 | Участок приготовления аперитивов | 22,1 | В4 | 147 | Помещение для вывоза лифтовых отходов | 8,2 | В4 |
| 115 | ТП №1 | 14,2 | | 148 | Механический участок (фрезеровочный) | 286,9 | В4 |
| 115a | ТП №2 | 14,2 | | 149 | Комната отдыха | 61,6 | |
| 115b | РУ 0,4 в | 39,3 | | 150 | Умывальная санузла муж. | 13,4 | |
| 116 | РУ 10 в | 47,1 | | 151 | Санузел муж. | 12,2 | |
| 116a | Комната хранения ламп | 7,3 | | 152 | Санузел жен. | 4,9 | |
| 117 | Кладовая базового материала | 175,9 | В3 | 153 | Умывальная санузла жен. | 6,1 | |
| 118 | Тамбур | 7,0 | | 154 | Помещение личной гигиены женщины | 10,1 | |
| 119 | Лестничная клетка | 20,0 | | 155 | Коридор | 242,5 | |
| 120 | Коридор | 77,9 | | 156 | Тамбур | 3,8 | |
| 120a | Вестибюль | 37,1 | | 157 | Помещение загрузки столовой | 27,0 | В4 |
| 121 | Механический участок (сверление) | 382,0 | В4 | 158 | Помещение теплового ввода и водомоторного | 35,1 | Д |
| 121a | Участок лазерной обработки кл. 9 ИСО | 62,2 | В4 | 159 | Лестничная клетка | 16,4 | |
| 122 | Кладовая фотопластики | 26,9 | В4 | 159a | Тамбур | 3,8 | |
| 122a | Кладовая пререза №1 | 28,0 | В4 | 160 | Тамбур | 42,4 | |
| 123 | Химическая лаборатория | 73,6 | В3 | 161 | Участок контроля и упаковки | 102,8 | В4 |
| 124 | Участок элюирования фоторезиста кл. 8 ИСО | 222,6 | В4 | 163 | Техническое помещение Помещение младшего обслуживающего персонала | 12,2 | |
| 126a | Шлюз для тележек | 1,7 | | 164 | Лифтовой холл | 20,9 | |
| 128 | Химико-гальванический участок | 1904,3 | В4 | 164a | Холл | 200,2 | |
| 129 | Участок изготовления фотослонов кл. 8 ИСО | 14,1 | В4 | 165 | Кладовая уборочного инвентаря | 6,4 | В4 |
| 130 | Коридор чистых помещений | 8,5 | | 166 | Тамбур | 3,8 | |
| 130a | Тамбур чистых помещений | 2,0 | | 166 | Комната дежурного персонала | 81,6 | |
| 131 | Гардероб 2 переодевания (чистый), муж. | 15,0 | | 167 | Тамбур | 3,7 | |
| 132 | Шлюз | 8,1 | | 170 | Участок термодублирования паяльной маски | 128,9 | В4 |
| 133 | Тамбур | 2,8 | | 170a | Участок нанесения марировки кл. 9 ИСО | 33,7 | В4 |
| 134 | Гардероб 2 переодевания (чистый) жен. | 10,3 | | 170b | Участок нанесения марировки кл. 9 ИСО | 7,4 | |
| 135 | Коридор | 7,2 | | 171a | Участок нанесения спецпокрытия | 56,5 | В4 |
| 136 | Санузел с умывальной жен. | 3,4 | | 171b | Участок горячего лужения | 72,8 | В4 |
| 137 | Санузел муж. | 3,4 | | 172a | Очистные сооружения и водоподготовка | 332,3 | |
| 138 | Участок элюирования паяльной маски кл. 8 ИСО | 59,5 | В4 | 173 | Лестничная клетка | 20,2 | |
| 138a | Кладовая паяльной маски | 15,7 | В3 | 174 | Тамбур | 8,7 | |
| 139 | Участок пресования | 179,0 | В4 | 139a | Участок сборки пресформы кл. 9 ИСО | 24,5 | В4 |
| 139a | Участок сборки пресформы кл. 9 ИСО | 24,5 | В4 | | | | |

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

- протекторные перегородки из ГЛП системы "Юнаут" С 112 серия 1.031.9-2.00 (с минимальной и двумя способами герметизации с обеих сторон)
- стены из легобетонных блоков
- наружные стены из сэндвич панелей
- кирпичная кладка стен
- обшивка из ГМЛ по каркасу из ПН 6040, ПС5050 профилей (оцинкованный металлический профиль фирмы "Юнаут" ТУ 1121-004-04001508-2003 и ТУ 1121-003-76229700-2006)
- обшивка из ГМЛ по каркасу из ПН 10040, ПС10050 профилей (оцинкованный металлический профиль фирмы "Юнаут" ТУ 1121-004-04001508-2003 и ТУ 1121-003-76229700-2006)
- обшивка коммуникаций перегородкой из ГМЛ и ГЛП листов по каркасу из ПН 7840, ПС7850 профилей (оцинкованный металлический профиль фирмы "Юнаут" ТУ 1121-004-04001508-2003 и ТУ 1121-003-76229700-2006)

Общие данные см. лист 1.
 Экспликация полов. Верность отделки помещений см. лист 2.
 Вид А и Б см. лист 5.
 Разрезы 1-1... 4-4 см. листы 9 и 10.
 План подвальных помещений см. лист 13.
 Узлы 1, 5 и 6 см. листы 15.
 Бетонирование пола в помещениях: 115, 115a, 116, 116a производить после прокладки труб см. комплект 0838-1-ЭМ.
 Привязку отверстий под трубы см. комплект 0838-1-ЮК.
 Спецификация записки основных профилей, схемы основных блоков ОК3, ОК4 ОК5 и ОК6, витражей В1-В5 и перегородок По7, По8 и По9 см. лист 12.
 Габаритные размеры оконных блоков при заказе учитываются представителями фирмы поставщика. Узлы установки и крепления к строительным конструкциям оконных блоков и витражей из алюминиевых профилей. Сначала выполняется по документации фирмы поставщика.
 При заказе высота остекленных перегородок указывается представителем фирмы поставщика.
 Промемы (1, 2, 4, 4', 5, 6', 8, 9, 10, 13, 14, 15) для откосных окон — запилить внутреннюю поверхность шпик дымоудаления (ШДУ) обшить металлическими листами толщиной 2мм (поперечность 19x2, 30x4 м).
 Откосы, пандусы выполнены из бетона 8-15-37,2 м³.
 Спецификация и схемы стальных перегородок По7, По10, окон ОК1, ОК6, витражей Вр1...Вр5, смотровых окон см. лист 12.
 После прохода коммуникации зазоры в перегородках заделывать минеральной ватой с последующей двусторонней герметизацией перегородки герметиком и восстановлением эстетики пола, штукатурки перегородок.

0838-1-AP
 ООО "Связь Инжиниринг ГЕ"
 План на отн. 0:000
 ОАО "ИПРОМАШПРОМ" АСК